

# Anmeldung

für die Spirit-Reise „ALOHA Hawaii 2020“ mit Pavlina Klemm und Peter Namayan Beck  
vom 06. bis 16. April 2020 auf Big Island, Hawaii, USA

Name, Vorname: \_\_\_\_\_ Geb.Dat.: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

Land, PLZ, Ort: \_\_\_\_\_

Handy, Festnetz: \_\_\_\_\_ Mail: \_\_\_\_\_

Kontaktperson Zuhause: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

## **Teilnahmebedingungen**

Die Teilnahme an der Reise und an dem Seminar ist freiwillig. Jeder Teilnehmer trägt die volle Verantwortung für sich, seine Gesundheit und seine Handlungen innerhalb und außerhalb der Gruppe.

Jeder Teilnehmer kommt für verursachte Schäden selbst auf und stellt den Veranstalter (Spirit-Vision e.V.), die Seminarleiter (Pavlina Klemm, Christian Kaufmann, Peter Namayan Beck) und die Gastgeber und Besitzer des Veranstaltungsortes von allen Haftungsansprüchen frei. Das angebotene Seminar ist kein Ersatz für medizinische oder psychotherapeutische Behandlung.

Der Teilnehmer bestätigt mit einer gültigen Auslandsrankenversicherung die Reise anzutreten. Die Unterbringung ist obligatorisch im Doppelzimmer.

## **Zahlungsbedingungen**

Die Anmeldung und Platzreservierung wird mit der Anzahlung von 1500,- € (bei Anmeldung nach Rechnungsstellung fällig) pro Person gültig. Bei Einmalzahlung ist der Platz direkt fix. Die Restzahlung (zahlbar bis 15.01.20) beträgt 2499,- € pro Person. Bankverbindung siehe Rechnung. Rabatte siehe Flyer. Einzelzimmer mit 400,- € Zuschlag möglich.

## **Stornobedingungen**

Bis 60 Tage vor Reiseantritt, Rückerstattung der Anmeldegebühr, bis 30 Tage vor Reiseantritt 40%, 29 bis 14 Tage vor Reiseantritt 65 %, 13 bis 3 Tage vor Reiseantritt 75 %, ab 2. Tag vor Reiseantritt 85 % des Reisegesamtpreises.

Rücksendung der Anmeldung und des Fragebogens innerhalb 3 Wochen nach Anmeldung.

Hiermit erkläre ich mich mit den genannten Bedingungen einverstanden.

Ort, Datum: \_\_\_\_\_ Unterschrift: \_\_\_\_\_